## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Cianolink 900 è un adesivo a contatto a base di etilcianoacrilato. Di media viscosità consente l'adesione di una vasta gamma di materiali: metallo, plastiche, cuoio, legno ed altri svariati tipi di substrato. Velocità di presa Alta.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

**Natura:** Etil-cianoacrilato modificato
**Colore:** Trasparente
**Viscosità 25°C (Brookfield 20 rpm) :** 80-120 mPa.s
**Peso specifico (g/ml):** 1,05
**Infiammabilità:** >86°C
**Conservazione del prodotto:**
Luogo fresco e asciutto al riparo da luce forte e fonti di calore.
**Conservazione Ottimale:** refrigerazione.
**Stabilità a magazzino:**
12 mesi a temperatura compresa tra +5°C e +20°C.

## PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

**Resistenza al taglio**
Acciaio sabbiato > 16 N/mm²
Alluminio attaccato chim./elettr > 11 N/mm²
Gomma nitrile > 12 N/mm²
Policarbonato > 11 N/mm²
**Resistenza alla trazione**
Acciaio sabbiato > 18 N/mm²
Gomma nitrile > 6 N/mm²
Gomma neoprene > 6 N/mm²
Gomma EPDM > 2,5 N/mm²
**Temperatura di esercizio :** -55°C +82°C
**Indice di rifrazione $n^{20}D$:** simile al vetro

## INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione è influenzata da tre fattori principali: natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione, e dall'umidità ambientale. In condizioni particolarmente sfavorevoli (bassa temperatura, bassa umidità ambientale o materiali difficili da accoppiare come polipropilene, gomme siliconiche, ecc.) è necessario utilizzare il Primer Cianolink.

## TEMPI DI FISSAGGIO SU SUBSTRATO COMUNE

ACCOPPIAMENTO X-X (materiale con se stesso)

| Substrato | Tempo di presa (secondi) |
|---|---|
| Zinco | 4 - 12 |
| Acciaio | 10 - 18 |
| Alluminio | 5 - 10 |
| Pelle | 3 - 8 |
| Carta | 4 - 8 |
| Ceramica | 10 - 20 |
| Tessuto | 10 - 22 |
| Pvc | 5 - 15 |
| Abs | 5 - 15 |
| Quercia | 60 - 120 |
| Balsa | 3 - 12 |

## ISTRUZIONI PER UN CORRETTO UTILIZZO

Le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate. Applicare la quantità di prodotto necessaria per l'applicazione. Comprimere per qualche secondo le parti da unire. In caso di materiali difficili da accoppiare o di situazioni ambientali sfavorevoli è necessario utilizzare il Primer Cianolink.
L' eventuale eccedenza di materiale può essere rimossa con il prodotto Cianolink 7900 Debonder.